

Продается!

Автоматическая пескоструйка с возможностью ручного режима Magnetomat T3



артикул	SGT3
наименование	Автоматическая пескоструйная установка
модель	Magnetomat T3
производитель	S.A.G.
страна	Австрия

Основные отличия от старой модели:

- внутренний привод на магнитной подушке (как у старших моделей T4 и T5) обеспечивает высокую надежность конструкции, не требует периодического обслуживания (как у старой модели), не допускает вибрации на больших и малых скоростях
- возможность увеличения вертикальной скорости в сочетании с использованием больших диаметров сопел (12 мм) повышает производительность матирования (при использовании более производительного компрессора)
- возможность более близкого расположения специального удлиненного сопла с диаметром 8 мм (входит в комплект поставки) к заготовке обеспечивает большую производительность при глубокой гравировке
- опция мультizonной обработки (до 10 программируемых зон за проход) в сочетании с возможностью быстрого перемещения сопла позволяет значительно повысить реальную производительность и при матировании, и при глубокой гравировке

Конструктивно состоит из следующих основных элементов - станины, подвижной кабины, агрегатного отсека и системы автоматического управления.

Станина объединяет в себе опорную стенку, боковые элементы и поддон с двумя направляющими, по которым перемещается тележка с кабиной и агрегатным отсеком. Лицевая сторона опорной стенки покрыта эластичным материалом. По площади опорной стенки распределены вакуумные присоски (для фиксации заготовок), а по тыльной стороне - магниты (для удержания многоразовых металлических шаблонов). Кабина служит для изоляции рабочей зоны от окружающей среды и оснащена прозрачной лицевой панелью. При необходимости панель легко открывается, обеспечивая доступ ко всем внутренним элементам. Рабочая зона освещается лампой. Привод форсунки осуществляется через зубчатый ремень на магнитной подушке. Агрегатный отсек объединяет в себе бункер для абразива, воздушный фильтр, центробежный сепаратор стеклянной пыли от абразивного материала, компрессор, электропривод с редуктором. Электронная система управления смонтирована в металлическом шкафу, жестко закрепленном на подвижной кабине. Машина имеет интуитивно понятный интерфейс управления, а эксплуатация и обслуживание не требуют специальной подготовки персонала. Машина рассчитана на обработку небольших партий. Проста и надежна в эксплуатации.

Конкурентные преимущества

- Заготовка неподвижна, жестко зафиксирована и опирается на подпорную стенку с резиновым покрытием - исключена возможность повреждения обратной стороны заготовки.
- Постоянство таких параметров, как расстояние от форсунки до поверхности заготовки, прямой угол между продольной осью форсунки и поверхностью заготовки, а также скорость истечения абразива, гарантирует стабильность высокого качества обработки.
- Визуальный контроль за обрабатываемой поверхностью. Система освещения рабочей зоны.
- Параметры обработки стабильны на протяжении всего цикла обработки заготовки и контролируются автоматической системой управления.
- Гибкая система регулирования режимов обработки.
- Форсунка изготовлена из карбида бора, что обеспечивает длительный срок её эксплуатации.
- Многократное использование абразива (постоянная сепарация стеклянной пыли от абразивного материала). Новый абразив добавляется лишь при необходимости.
- Конструкция кабины предотвращает попадание абразива и стеклянной пыли вне рабочей зоны.
- Система принудительного удаления пыли из рабочей зоны.
- Возможность использования как пленочных (одноразовых), так и металлических (многоразовых) шаблонов. Металлические шаблоны плотно прилегают к заготовке за счет притяжения магнитами, расположенными на тыльной стороне опорной стенки.

- Большой размер опорной стенки позволяет обрабатывать несколько заготовок за один цикл.
- Свободный доступ ко всем узлам и агрегатам.
- Машина обеспечивает достаточную скорость обработки, чистоту и экономичность производства.

Общие технические параметры

Габариты машины

высота, мм	2300
ширина, мм	4200
глубина, мм	2200
ширина кабины, мм	800

Вес, кг 1500

Размеры заготовки

высота (макс.), мм	2300
длина (макс.), мм	не ограничена
толщина, мм	3 - 40

Область обработки

высота (макс.), мм	1200
ширина (макс.), мм	1200

Источники питания

электропитание 230/400 В, 50 Гц, 3 фазы